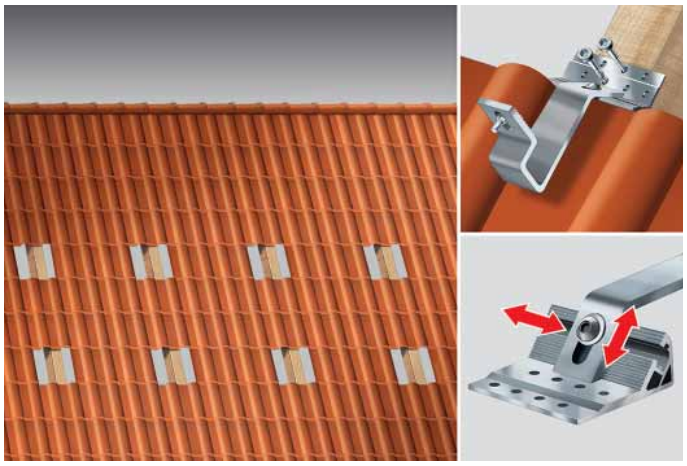
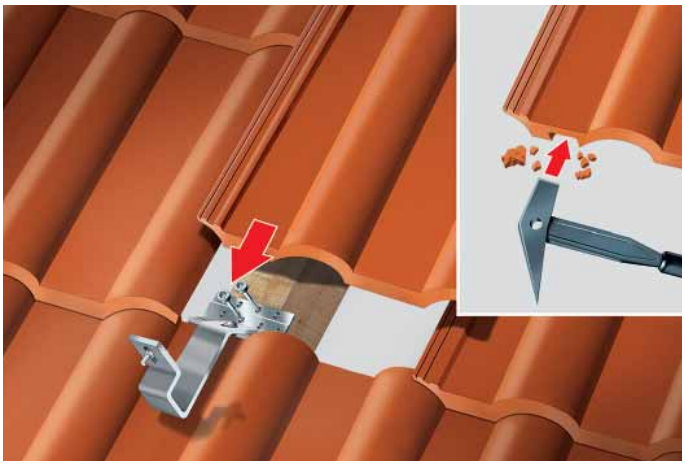
1. CUBIERTA DE TEJADO



Paso 1

Determinar la posición de los ganchos para tejados (Art. N° 0865 994 81/82) conforme al plano del proyecto y con ayuda del software de cálculo. Quitar las tejas de las posiciones marcadas o, dado el caso, sólo levantarlas. Posicionar los ganchos para tejados sobre las vigas (al hacerlo, no ejercer presión contra las tejas). Para ello, no ajustar la altura del estribo del gancho y ajustarlo lateralmente de modo que quede apoyado sobre la onda de la teja. Incluso cuando no sea necesario ajustarlo, el tornillo hexagonal se tiene que apretar con un par de apriete de 20 -25 Nm. Fijar el gancho para tejados (Art. N° 0865 994 81/82) con dos tornillos para madera ASSY ® plus Pan Head, inox. A2 de 8x100 mm o 8x120 mm (Art. N° 0166 208 ...) a la viga. En soporte de hormigón usar tornillo DIN 571 (Art. N° 193) con taco W-ZX (Art. N° 906) o taco W-RD (Art. N° 912). Los tornillos deben colocarse en diagonal, uno en cada fila de agujeros.

Nota:
La distancia entre el estribo del gancho y la teja debería ser de, al menos, 5 mm. ¡Los ganchos para tejados montados no se deben utilizar como peldaños de una escalera, ya que se puede dañar las tejas que hay debajo!



Paso 2

En caso necesario, hacer una escotadura en la teja por el sitio por donde pasa el gancho con ayuda de una tronzadora o martillo. El gancho no debe levantar la teja que hay encima. En el caso de las tejas con reborde, se tiene que realizar igualmente una escotadura en la teja de abajo.

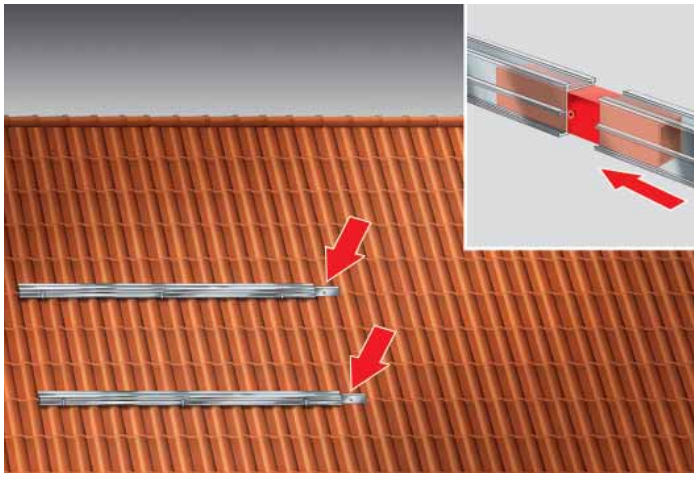
1. CUBIERTA DE TEJADO

Paso 3

Montar el carril de montaje de cada fila de módulos en el gancho para tejados con ayuda del material de fijación premontado sin apretarlo del todo. A continuación, alinear los carriles de montaje los unos con los otros con ayuda de un cordel. Después, apretar bien los tornillos de martillo (par de apriete 13-15 Nm).

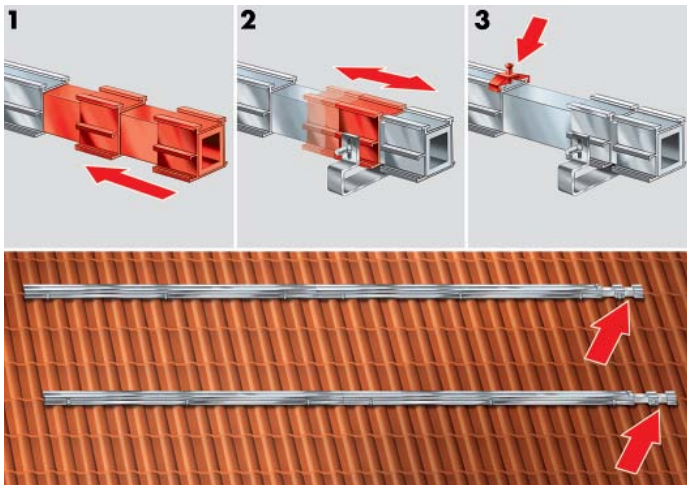
Nota:
¡Asegurarse de que los tornillos de martillo estén bien montados! El "martillo" , una vez apretado el tornillo, debe quedar con los lados cortos en contacto con el lateral interior del carril.

Comprobación: la ranura del extremo de la rosca del tornillo de martillo tiene quedar en vertical. El voladizo de los carriles de montaje debe ser de máx. 40 cm



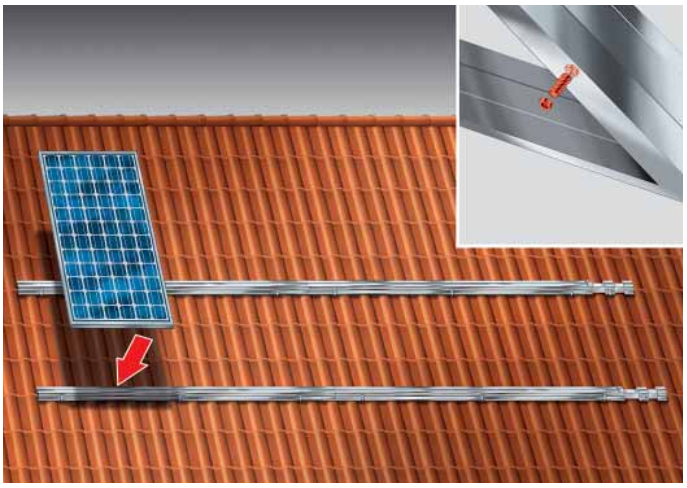
Paso 4

Para poner en fila varios carriles de montaje los unos junto a los a los otros, introducir hasta la mitad Conectors para carriles en los carriles de montaje ya montados.
A continuación, deslizar el siguiente carril por el Conector para carriles y unir ambos carriles de montaje empujándolos hasta que quede el uno a ras del otro. No es necesario ningún atornillado adicional. Para cubrir las diferencias de longitud entre los módulos de vidrio y el bastidor de aluminio, cada 12 m se tiene que interrumpir el campo modular. Se recomienda colocar fijadores finales durante el montaje de los carriles.



Paso 5

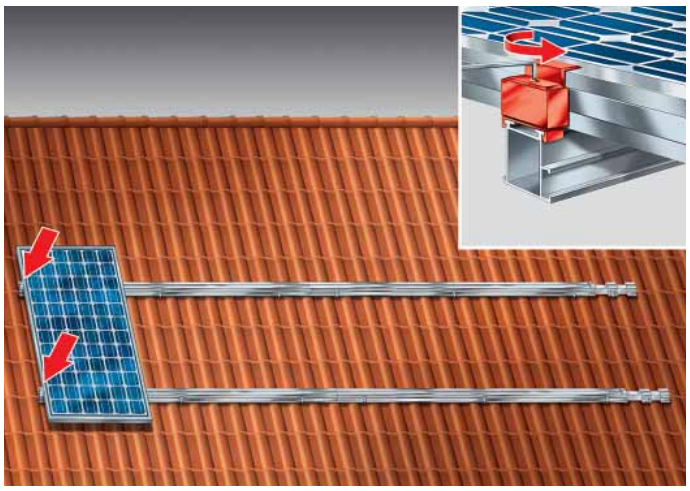
Para adaptar óptimamente la longitud del carril de montaje al campo modular, se puede utilizar la pieza telescópica. (1) Para ello, deslizar la pieza telescópica por el carril de montaje ya fijado. (2) En la pieza móvil de la pieza telescópica, fijar el último gancho para tejados. A continuación, ajustar la longitud telescópica (máx. 600 mm) y (3) fijar la grapa de bloqueo al extremo del carril de montaje (par de apriete 15 Nm).



Paso 6

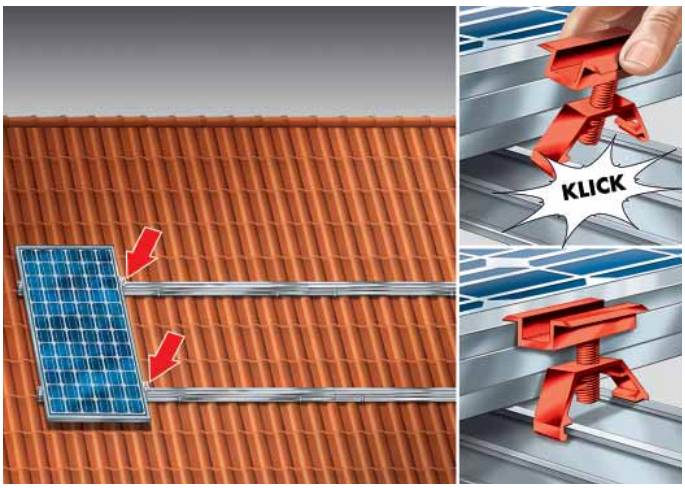
Antes del montaje del módulo, colocar un sistema de bloqueo antideslizante en los módulos de la fila inferior. Para ello, fijar tornillos hexagonales M6x20, inox. A2 (N° art.: 0096 6 20) con tuercas M6, inox. A2 (N° art.: 0322 6) en los agujeros inferiores de la parte trasera del módulo. En el montaje de módulos grandes se tienen que utilizar tornillos hexagonales M8x20. A continuación, colocar el primer módulo sobre el carril de montaje hasta que los tornillos hexagonales hagan tope con el carril de montaje inferior.

1. CUBIERTA DE TEJADO



Paso 7

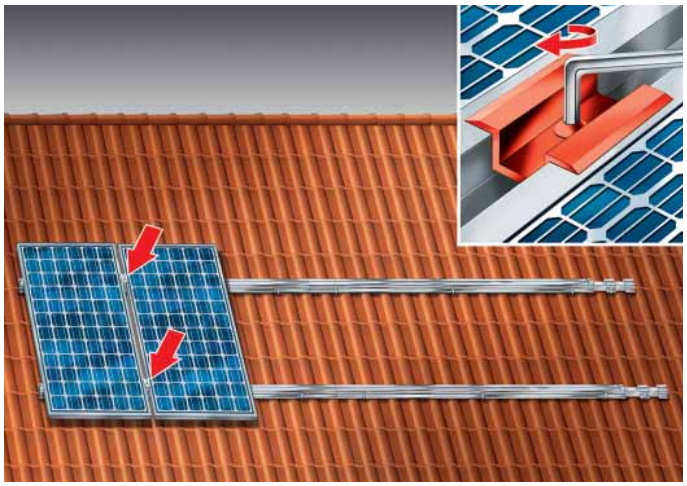
Meter la grapa final en el carril de montaje hasta que quede a ras del módulo. Girando hacia la izquierda el tornillo hexagonal interior, ajustar la grapa final a la altura del marco del módulo y, después, fijarla (par de apriete 9-10 Nm).



Paso 8

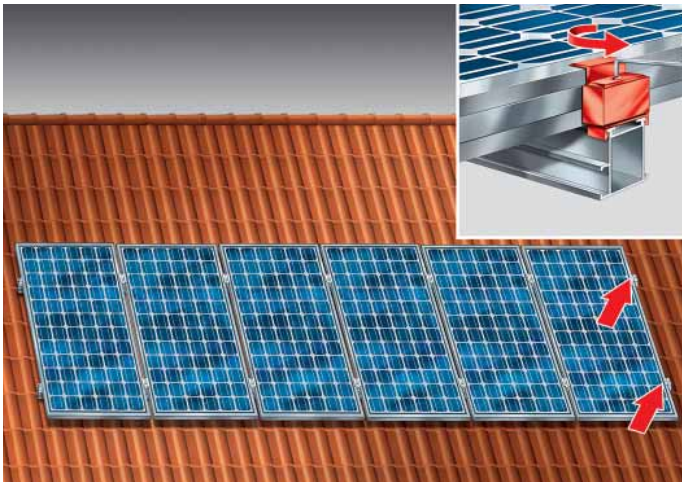
Meter la grapa intermedia en el carril de montaje haciendo "clic" y deslizarla hasta que quede a ras del módulo. En este caso, la grapa intermedia debe haber hecho "clic" por ambos lados al meterla en el carril de montaje.

Nota:
En el montaje de los módulos, se tiene que cumplir con las instrucciones de montaje del fabricante del módulo.



Paso 9

Deslizar el siguiente módulo hasta que quede a ras de las grapas intermedias y ajustarlas a la altura del primer módulo. A continuación, fijar la grapa intermedia con el tornillo hexagonal interior (par de apriete 13-15 Nm).



Paso 10

En el último módulo de una fila, meter una grapa final sobre el carril de montaje que quede a ras del módulo. Girando hacia la izquierda el tornillo hexagonal interior, ajustar la grapa final a la altura del marco del módulo y, después, fijarla (par de apriete 9-10 Nm).